

SCHEDE TECNICHE (Sc.T.)Sc.T. N° **9.01****Schede tecniche lastre in PP**

Pag. 1 di 3

| | | |
|--------|--|--------------------------|
| Codice | Descrizione | Specifica di riferimento |
| | Scheda tecnica lastre in PP alveolare | |

PROPRIETA' FISICHE (PP)

| Proprietà | Metodo | Unità di misura | Valore |
|----------------------|----------|-------------------|--------|
| Peso specifico | ISO 1183 | g/cm ³ | 0,907 |
| Assorbimento d'acqua | ISO 62 | % | 0,02 |



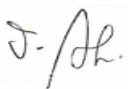
PROPRIETA' MECCANICHE (PP)

| Proprietà | Metodo | Unità di misura | Valore |
|--------------------------------------|---------|-------------------|--------|
| Resistenza alla trazione (50 mm/min) | ISO 527 | Mpa | 30 |
| Allungamento a rottura (50 mm/min) | ISO 527 | % | 750 |
| Modulo a flessione | ISO 178 | MPa | 1100 |
| Resistenza all'impatto IZOD (23°C) | ISO 180 | KJ/m ² | 50 |
| Durezza D Shore | ISO 868 | - | 66 |

PROPRIETA' MECCANICHE (lastre)

| Proprietà | Metodo | Unità di misura | Valore | |
|-------------------------------|----------------|-----------------|-------------------|----------|
| Sforzo massimo a compressione | 2,1 mm/350 gr | interno | N/cm ² | min. 37 |
| | 2,0 mm/400 gr | interno | N/cm ² | min. 14 |
| | 3,0 mm/650 gr | interno | N/cm ² | min. 55 |
| | 4,5 mm/1000 gr | interno | N/cm ² | min. 144 |

| | | |
|-----------|---|------------|
| | | |
| 2 | aggiornamenti legislativi | 28/04/2011 |
| 1 | adeguato specifica alla normativa del flame retardant | 10/03/2009 |
| 0 | emissione | 17/04/2008 |
| Revisione | Motivo | Data |

| | | | | |
|-----|---|-----|---|--|
| TEC | PRO  | SIC | SAQ  | DIGE  |
|-----|---|-----|---|--|

SCHEDE TECNICHE (Sc.T.)Sc.T. N° **9.01****Schede tecniche lastre in PP**

Pag. 2 di 3

| | | |
|--------|--|--------------------------|
| Codice | Descrizione | Specifica di riferimento |
| | Scheda tecnica lastre in PP alveolare | |

PROPRIETA' TERMICHE (lastre)

| Proprietà | Metodo | Unità di misura | Valore |
|-----------------------------|------------|------------------|--------|
| Coefficiente di dilatazione | ASTM D 696 | °C ⁻¹ | 0,18 |

Il polipropilene ha eccellenti proprietà meccaniche, di resistenza all'urto e alla rottura a 23° C. Queste proprietà vengono compromesse severamente dalle basse temperature, particolarmente vicino o sotto 0° C. Per un uso specifico a basse temperature, vi preghiamo di contattarci

PROPRIETA' ELETTRICHE (lastre)

| Proprietà | Metodo | Unità di misura | Valore |
|--------------------------------------|------------|-----------------|----------------------|
| Resistività superficiale normale | ASTM D 257 | Ω | ca. 10 ¹⁴ |
| Resistività superficiale antistatico | ASTM D 257 | Ω | ca. 10 ¹⁰ |
| Resistività superficiale conduttivo | ASTM D 257 | Ω | ca. 10 ⁶ |

RESISTENZA CHIMICA

Resistente all'acqua, ai grassi, agli alcool ed anche a determinati solventi.
Il polipropilene è un polimero che gonfia se esposto a determinati solventi.

STAMPA

Il trattamento corona su entrambe le facce è garantito per 3 mesi a partire dalla data di fabbricazione, contrassegnata su ogni bancale. Sono raccomandati inchiostri speciali per polipropilene

| | | | | |
|-----------|---|-----|---|--|
| | | | | |
| 2 | aggiornamenti legislativi | | | 28/04/2011 |
| 1 | adeguato specifica alla normativa del flame retardant | | | 10/03/2009 |
| 0 | emissione | | | 17/04/2008 |
| Revisione | Motivo | | | Data |
| TEC | PRO  | SIC | SAQ  | DIGE  |

SCHEDE TECNICHE (Sc.T.)**Schede tecniche lastre in PP**Sc.T. N° **9.01**

Pag. 3 di 3

| Codice | Descrizione | Specifica di riferimento |
|--------|--|--------------------------|
| | Scheda tecnica lastre in PP alveolare | |

TAGLIO E PIEGATURA

Si suggerisce di condizionare il materiale a temperature intorno a 20° C. Il taglio e la piegatura sono possibili sia con sistemi manuali che automatici.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le lastre hanno bisogno di 24 - 48 ore dopo la consegna per acclimatarsi alla temperatura ambiente (circa 20° C). Non impilare i pallets. Rimuovere le reggette dai pallets appena ricevuti.

Normative alimentari: conforme al Regolamento (UE) n° 10/2011 del 14.01.2011 per quanto riguarda le materie plastiche e gli articoli progettati per entrare in contatto con le derrate alimentari

Norma Coneg (USA) e direttiva 94/62/EC: i metalli pesanti (cadmio, piombo, mercurio e cromo (VI)) al disotto di 100ppm

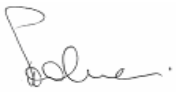

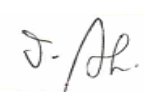
D.Lgs n° 54 del 11/04/2011 (attuazione Direttiva 20 09/48/CE sulla sicurezza dei giocattoli): Conforme al Decreto esclusa la parte riguardante l'inflammabilità che deve essere espressamente richiesta. E' onere dell'utilizzatore del semilavorato di provvedere alla certificazione complessiva

NRoHS 2002/95/EC direttiva (Parlamento Europeo e Consiglio del 27 gennaio 2003): conforme ai requisiti della limitazione di uso di determinate sostanze pericolose in apparecchiature elettriche ed elettronica

BRE LPS 1207 (a fronte di specifica richiesta): conforme alla normativa riguardo ai materiali autoestinguenti (test alla fiamma piccola, test alla fiamma grande, test della emissione di fumi, test della emissione di gas tossici, test sull'indice di ossigeno). Stoccare il prodotto lontano da fonti di calore ed a temperatura ambiente.

I risultati delle prove sono effettuati sulla materia prima in base alle nostre conoscenze attuali.

I dati tecnici riguardo ai nostri prodotti non sono vincolanti e sono da considerarsi indicativi

| | | | | |
|-----------|---|-----|---|--|
| | | | | |
| 2 | aggiornamenti legislativi | | 28/04/2011 | |
| 1 | adeguato specifica alla normativa del flame retardant | | 10/03/2009 | |
| 0 | emissione | | 17/04/2008 | |
| Revisione | Motivo | | Data | |
| TEC | PRO  | SIC | SAQ  | DIGE  |